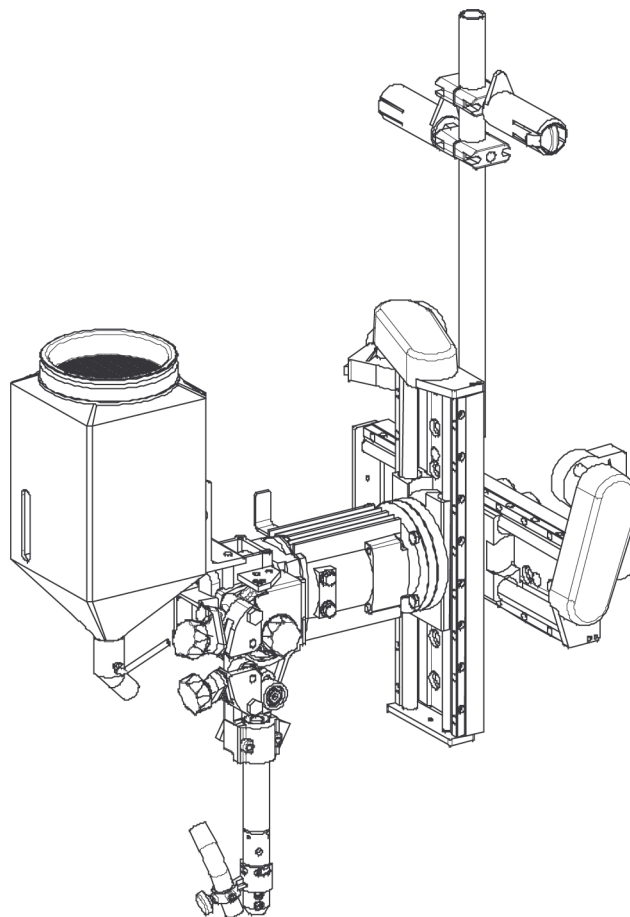


A6SF F1

A6 keevituspea SAW, Twin



Kasutusjuhend



DECLARATION OF CONFORMITY

In accordance with
the LV-Directive 2006/95/EC, the Machinery Directive 2006/42/EC, the EMC Directive 2004/108/EC

Type of equipment

Feeder of welding wire in combination with movable Welding Automats and stationary Welding heads, used with control box PEK

Brand name or trade mark Fabrikatnamn eller varumärke

ESAB

Type designation etc.

A2 Multitrac, A2 Tripletrac, A2 S-series, A6 Mastertrac, A6 Mastertrac Tandem, A6 S- series

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, telephone No, telefax No:

ESAB AB, Welding Equipment
Esabvägen, SE-695 81 LAXÅ, Sweden
Phone: +46 584 81 000, Fax: +46 584 411 924

The following harmonised standards in force within the EEA have been used in the design:

EN 60974-5, Arc welding equipment – Part 5: Wire feeders
EN 12100-2, Safety of machinery – Part 2: Technical principles
EN 60974-10, Arc welding equipment – Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements

Additional information: Restrictive use, Class A equipment, intended for use in locations other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date / Datum
Laxå 2009-09-15

Signature / Underskrift

Kent Eimbrodt
Clarification

Position / Befattning
Global Director
Equipment and Automation

1	OHUTUS	5
1.1	Sümbolite tähendus	5
1.2	Ohutusabinõud	5
2	SISSEJUHATUS	8
2.1	Ülevaade	8
2.2	Definitsioonid	8
3	TEHNILISED ANDMED	9
4	PAIGALDAMINE	10
4.1	Üldist	10
4.2	Paigaldamine	10
4.2.1	Keevituspea	10
4.2.2	Liugur	10
4.2.3	Traaditrummel	11
4.2.4	Piduritrumli reguleerimine	11
4.3	Ühendused	12
5	KASUTAMINE	13
5.1	Ülevaade	13
5.2	Põhikomponendid	13
5.3	Traadi etteandeseade	13
5.4	Käsitsi juhitud ja mootorajamiga liugurid	13
5.5	Kontakttoru, liitmik	14
5.6	Reduktormootor	14
5.7	Traaditrumli hoidik	14
5.8	Räbustimahuti / räbustitoru / räbustiotsak	14
5.9	Keevitustraadi läbijuhtimine	14
5.10	Etteanderulli vahetamine	15
5.10.1	Ühekordne traat	15
5.10.2	Kaksiktraat (kaks kaart)	16
5.10.3	Sulatistäidistraat rihveldatud rullikutele (lisatarvikud)	16
5.11	Räbustiga täitmine	16
5.12	Kontaktseadmed sukel-kaarkeevituse jaoks	17
5.12.1	Üksiku traadi 3,0–6,0 mm puhul	17
5.12.2	Kaksiktraatide 2×2,0–3,0 mm puhul	17
5.12.3	Traatide reguleerimine kahe traadiga kaarkeevituse korral	18
5.12.4	Seadme A6SF F1 Twin (räbustikaarkeevitus) muutmine MIG/MAG-keevituse jaoks	18
6	HOOLDAMINE	19
6.1	Üldist	19
6.2	Igapäevaselt	19
6.3	Regulaarselt	19
7	VEAOTSING	20
7.1	Üldist	20
7.2	Veaotsing	20
8	VARUOSADE TELLIMINE	21

MÕÕTMETEGA JOONIS	22
TELLIMISNUMBRID	24
TARVIKUD	26

1 OHUTUS

1.1 Sümbolite tähendus

Selles juhendis: tähendab Tähelepanu! Olge valvel!



OHT

Tähendab otsest ohtu, mis juhul, kui seda ei väldita, põhjustab otsese raske kehavigastuse või surma.



HOIATUS!

Tähendab potentsiaalset ohtu, mis võib põhjustada kehavigastuse või surma.



ETTEVAATUST!

Tähendab ohtu, mis võib põhjustada kerge kehavigastuse.



HOIATUS!

Enne kasutamist lugege läbi ja tehke omale selgeks kasutusjuhendi juhised ning järgige kõiki märgiseid, töötajate ohutuspraktikaid ja ohutuse teabelehti (SDS).



1.2 Ohutusabinõud

ESAB keevitusseadmete kasutajad on kohustatud tagama, et igaüks, kes töötab seadmetega või nende läheduses, järgiks kõiki asjakohaseid ohutusabinõusid. Ohutusabinõud peavad vastama antud seadme tüübile kehtestatud nõuetele. Lisaks tavapärastele töökohale kehtestatud eeskirjadele tuleb järgida allpool esitatud soovitusi.

Kõiki töid peavad teostama hea väljaõppe saanud ja seadmete tööga hästi kursis olevad töötajad. Seadmete ebaõige kasutamine võib põhjustada ohtlikke olukordi, mille tagajärjel võib viga saada kasutaja või seade.

1. Kõik, kes kasutavad seadmeid, peavad olema kursis:
 - selle töö;
 - hädaseiskamislülite asukoha;
 - selle talitluse;
 - asjakohaste ohutusabinõude;
 - keevitamise ja lõikamise või seadme muu kohase kasutamisega
2. Kasutaja peab tagama, et:
 - seadme käivitamisel ei oleks selle tööala piires ühtki kõrvalist isikut
 - kaare käivitamisel või seadmega töö alustamisel poleks keegi kaitsevahendita
3. Töökoht peab:
 - vastama otstarbele;
 - olema tuuletõmbeta.
4. Isikukaitsevahendid:
 - soovitage teil alati kanda isikukaitsevahendeid, nagu kaitseprillid, leegikindlad riided, kaitsekindad
 - ärge kandke kergesti haakuvaid esemeid, nagu sallid, käeketid, sõrmused jms, mis võivad kinni kiiluda või põletushaavu tekitada
5. Üldised ohutusabinõud
 - veenduge, et tagasivoolukaabel on turvaliselt ühendatud
 - kõrgpingeseadmetega seotud töid **võib teostada ainult väljaõppinud elektrik**
 - sobivad tulekustutusvahendid peavad olema tähistatud selgelt ja paigutatud käepäraselt
 - seadmeid ei **tohi** määrada ega hooldada nende töötamise ajal

**HOIATUS!**

Traadi etteandemehhanismid on mõeldud kasutamiseks ainult MIG/MAG-režiimis vooluallikatega.

Mis tahes muus keevitamisrežiimis (nt MMA) kasutamisel tuleb traadi etteandemehhanismi ja vooluallika vaheline keevituskaabel lahti ühendada, vastasel korral jääb traadi etteandemehhanism voolu alla.

Kui kasutatakse ESAB-i jahutit

Kasutage ainult ESAB-i heakskiiduga jahutusvedelikku. Jahutusvedelik, mida pole heaks kiidetud, võib seadet kahjustada ja vähendada tooteohutust. Selliselt tekkinud kahjustuste korral kaotavad kõik ESAB-i garantiikohustused kehtivuse.

Soovitusliku ESAB-i jahutusvedeliku tellimisnumber: 0465 720 002.

Tellimisteabe leiate kasutusjuhendi peatükist „TARVIKUD“.

**HOIATUS!**

Kaarkeevitus ja -lõikamine võivad vigastada teid ennast ja teisi. Kasutage keevitamisel ja lõikamisel ettevaatusabinõusid.

**ELEKTRILÖÖK – võib tappa!**

- Paigaldage ja maandage keevitusseade vastavalt kasutusjuhendile.
- Ärge puutuge pingestatud elektrilisi osi või elektroode ei paljakäsi, märgade kinnaste ega rõivastega.
- Isoleerige ennast töödeldavast detailist ja maast.
- Veenduge, et teie tööasend on ohutu.

**ELEKTRI- JA MAGNETVÄLJAD – võivad olla tervisele ohtlikud**

- Südamestimulaatoreid kasutavad keevitajad peaks enne keevitamist pidama nõu oma arstiga. Elektromagnetväljad võivad häirida mõnede südamestimulaatorite tööd.
- Kokkupuutel elektromagnetväljadega võib olla muid mõjusid tervisele, mida ei teata.
- Keevitajad peaks elektromagnetväljadega kokkupuute vähendamiseks toimima järgmiselt.
 - Juhtige elektroodi- ja töökaablid kehast mööda samalt küljelt. Võimalusel kinnitage need lindiga. Ärge paigutage ennast põleti ja töökaablite vahele. Ärge keerake põleti- või töökaablit ümber oma keha. Hoidke keevitusseadme toiteallikas ja kaablid kehast võimalikult kaugel.
 - Ühendage töökaabel töödeldava detailiga võimalikult keevituskoha lähedalt.

**AEROSOLID JA GAASID – võivad ohustada tervist**

- Hoidke pead aerosoolidest kaugel
- Kasutage ventilatsiooni, väljatõmmet kaare kohal või mõlemat, selleks et juhtida aerosoolid ja gaasid sissehingamistsoonist ja lähiümbrusest kõrvale

**KEEVITUSKIRED – võivad vigastada silmi ja tekitada põletushaavu**

- Kaitske oma silmi ja keha. Kasutage õiget keevitusmaski ja filterklaasi ning kandke kaitserõivaid
- Kaitske juuresviibijad sobivate varjete või kardinatega

**MÜRA – liigne müra võib kahjustada kuulmist**

Kaitske oma kõrvu. Kasutage kõrvaklappe või muid kaitsevahendeid.



LIIKUVAD OSAD – võivad põhjustada kehavigastusi

- Veenduge, et kõik uksed, paneelid ja katted on suletud ning kindlalt oma kohal. Katteid tohivad eemaldada ainult asjakohase väljaõppega isikud hoolduse ja tõrkeotsingu eesmärgil. Pange paneelid ja katted oma kohale tagasi ning sulgege uksed pärast hoolduse lõppemist ja enne mootori käivitamist.
- Seisake mootor enne seadme paigaldamist või ühendamist.
- Hoidke käed, juuksed, avarad rõivad ja tööriistad liikuvatest osadest eemal.



TULEOHT

- Sädemed (keevituspritsmed) võivad põhjustada tulekahju. Seepärast veenduge, et läheduses ei oleks kergestisüttivaid materjale.
- Ärge kasutage suletud mahuteid.



KUUM PIND – osad võivad põletada

- Ärge puudutage osi paljaste kätega.
- Enne seadmega töötamist oodake, kuni see on jahtunud.
- Kuumade osade käsistsemisel kasutage põletuste vältimiseks sobivaid tööriistu ja/või isoleeritud keevituskindaid.

TALITLUSHÄIRE – talitlushäirete korral kutsuge spetsialist appi.

KAITSKE ENNAST JA TEISI!



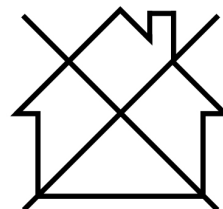
ETTEVAATUST!

See toode on ettenähtud ainult kaarkeevituseks.



ETTEVAATUST!

Klass A seadmed ei ole mõeldud kasutamiseks elurajoonides, kus elektrivoolu saadakse avalikust madalpingevõrgust. Neis kohtades võib esineda raskusi klass A seadmete elektromagnetilise ühilduvuse tagamisel juhtivuslike või kiiruslike häiringute tõttu.



TÄHELEPANU!

Kõrvaldage elektroonikaseadmed ringlussevõturajatises!

Järgides Euroopa direktiivi 2012/19/EÜ elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ja selle rakendamist siseriikliku õiguse kohaselt, tuleb kasutuskõlbmatuks muutunud elektri- ja/või elektroonikaseadmed kõrvaldada ringlussevõturajatises.

Seadmete eest vastutava isikuna on Teie kohustuseks hankida teavet volitatud kogumisjaamade kohta.

Lisateabe saamiseks pöörduge lähima ESAB'i toodete edasimüüja poole.



ESAB pakub laias valikus keevitamisel vajalikke tarvikuid ja kaitsevahendeid. Tellimisinfo saamiseks pöörduge ESAB-i toodete kohaliku edasimüüja poole või külastage meie veebilehte.

2 SISSEJUHATUS

2.1 Ülevaade

Keevituspea on mõeldud põkk- ja nurkliidete SAW-keevituseks.

See on mõeldud ESAB automatiseerimise jõuallikate ja kontrolleri jaoks.

SAW madaljõudlusega võimaldab keevitada madalamal voolukoormusel ja peenikese traadiga.

SAW kõrgjõudlusega võimaldab keevitada suuremal voolukoormusel ja paksu traadiga.

Selle versiooni võib ühe traadiga keevitamiseks varustada etteanderullikutega. Räbustiga kaetud traadi jaoks on saadaval spetsiaalne rihveldatud etteanderullik, mis tagab traadi ühtlase etteande ilma, et esineks deformatsiooni ohtu liiga suure etteandesurve tõttu.

2.2 Definitsioonid

SAW-keevitamine	Keevisõmblust kaitseb keevitamise ajal räbukiht.
SAW madaljõudlusega	Madaljõudlusega räbustikaarkeevitus Ø 20 mm liitmikuga lubab koormust kuni 800 A (100%).
SAW kõrgjõudlusega	Kõrgjõudlusega räbustikaarkeevitus Ø 35 mm liitmikuga lubab koormust kuni 1500 A (100%).
Kahe kaarega keevitamine	Ühes keevituspeas oleva kahe traadiga keevitamine.

3 TEHNILISED ANDMED

	A6SF F1 Twin
Nimikoormus 100%	1500 A
Traadi mõõtmised	
Üksik täistraat	3,0–6,0 mm
Sulatistäidistraat	3,0–4,0 mm
Kaksikjuhe	2 × 2,0–3,0 mm
Traadi etteandekiirus	0,2–4,0 m/min
Pidurirummu pidurdusmoment	1,5 Nm
Max kaal, traat	2 × 30 kg
Räbustimahuti maht (mitte täita eelsoojendatud räbustiga)	10 l
Kaal (räbusti ja traat välja arvatud)	
käsitsi juhivate lineaarsete liuguritega	umbes 58 kg
mootorajamiga lineaarsete liuguritega	umbes 75 kg
Külgakallutus, maksimum	25°
Liuguri pikkuse reguleerimine*	
käsitsi juhitud	210 mm
mootorajamiga	300 mm
Korpuse kaitseaste	IP10

* Muud pikkused eritellimusel.

Korpuse kaitseklass

IP kood tähistab kesta klassi, st kaitseastet tahkiste või vee sissetungi vastu.

Tähistusega **IP20** seadmed on mõeldud sees kasutamiseks siseruumides.

4 PAIGALDAMINE

4.1 Üldist

Paigaldust peab tegema kvalifitseeritud isik.



ETTEVAATUST!

See toode on mõeldud tööstuslikuks kasutamiseks. Kodumajapidamistes kasutamisel võib see toode põhjustada raadiohäireid. Kohaste ettevaatusabinõude rakendamise vastutus lasub kasutajal.



HOIATUS!

Pöörlevad osad võivad põhjustada vigastusi. Olge hoolikas.



4.2 Paigaldamine

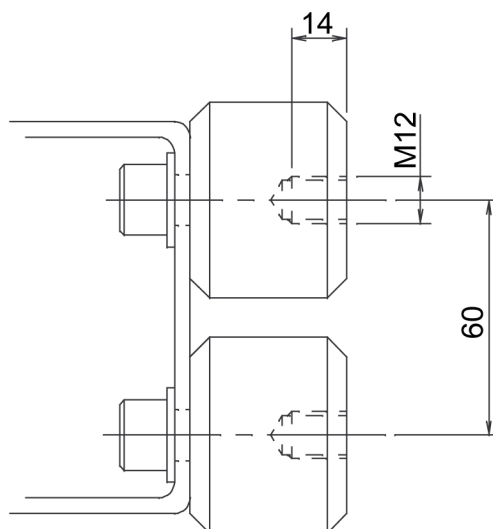
4.2.1 Keevituspea

Keevituspea saab hõlpsalt paigaldada talal liikuvale kandurile või keevitussamba ja poomi koostule nelja M12 kruvi abil.



TÄHELEPANU!

Veenduge, et poldid ei puudutaks isolaatori põhja, mille keerme sügavus on 14 mm.



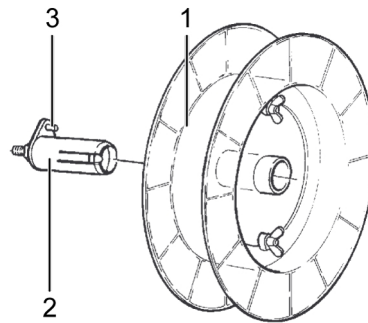
4.2.2 Liugur

Lisateabe saamiseks liugurite paigaldamise/demonteerimise kohta vaadake eraldi kasutusjuhendit.

4.2.3 Traaditrummel

Paigaldage traaditrummel (1) pidurirummule (2).

- Veenduge, et kandur (3) oleks suunatud ülespoole.



TÄHELEPANU!

Traadipooli maksimaalne nurk on 25°. Liiga suurte nurkade korral kulub pidurisilindri lukustusmehhanism ja traadipool libiseb pidurirummult välja.

4.2.4 Piduritrumli reguleerimine

Piduritrummel

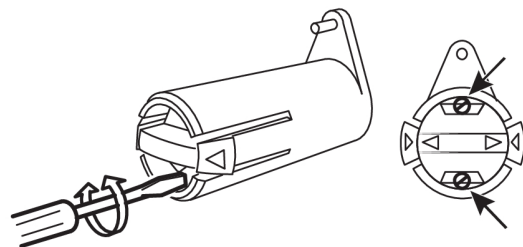
Trummel seadistatakse pärast kohaletoomist, kui seda on vaja uuesti reguleerida, järgige allpool antud juhiseid. Reguleerige piduritrummel nii, et traat ei jääks etteandmise peatumisel pingule.

- **Pidurdusmomendi reguleerimine:**
 - Pöörake punane kang lukustatud asendisse.
 - Pange kruvikeeraja trumli vedrude vahele.

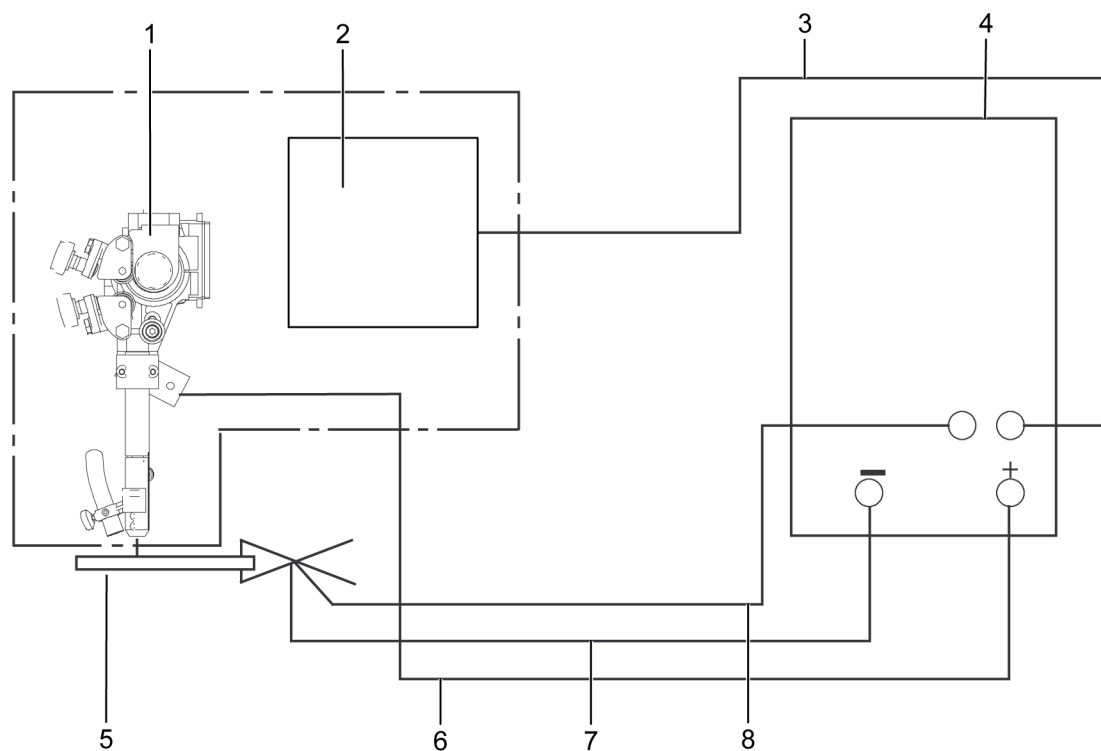
Pidurdusmomendi vähendamiseks pöörake vedrusid päripäeva.

Pidurdusmomendi suurendamiseks pöörake vedrusid vastupäeva.

Märkus. Veenduge, et pöörake mõlemat vedru ühepalju.



4.3 Ühendused



- | | |
|-------------------------|----------------------|
| 1. Keevituspea | 5. Töödetail |
| 2. Juhtseade | 6. Keevituskaabel |
| 3. Juhtkaabel | 7. tagasivoolukaabel |
| 4. Keevitusvooluallikas | 8. Mõõtekaabel |



TÄHELEPANU! Nõuded toiteallikale

See seade vastab standardile IEC 61000-3-12 tingimusel, et lühisvõimsus on suurem või võrdne S_{scmin} -ga kasutaja toite ja avaliku vooluvõrgu ühenduskohas. Seadme paigaldaja või kasutaja kohustus on tagada (vajadusel elektrivõrgu operaatoriga nõu pidades), et seade on ühendatud ainult sellise toitega, mille lühisvõimsus on suurem või võrdne S_{scmin} -ga. Vt tehnilisi andmeid jaotisest „TEHNILISED ANDMED”.

- 1) Ühendage juhtkaabel keevitusseadme toiteallika ja juhtseadme vahele.
- 2) Ühendage tagasivoolukaabel keevitusseadme toiteallika ja töödetaili vahele.
- 3) Ühendage keevituskaabel keevitusseadme toiteallika ja keevitamispea vahele.
- 4) Ühendage mõõtekaabel keevitusseadme toiteallika ja töödetaili vahele.

5 KASUTAMINE

5.1 Ülevaade

Seadmete käsitlemist puudutavad üldised ohutusnõuanded leiate käesoleva käsiraamatu peatükist "OHUTUS". Lugege see enne seadmete kasutuselevõttu läbi!



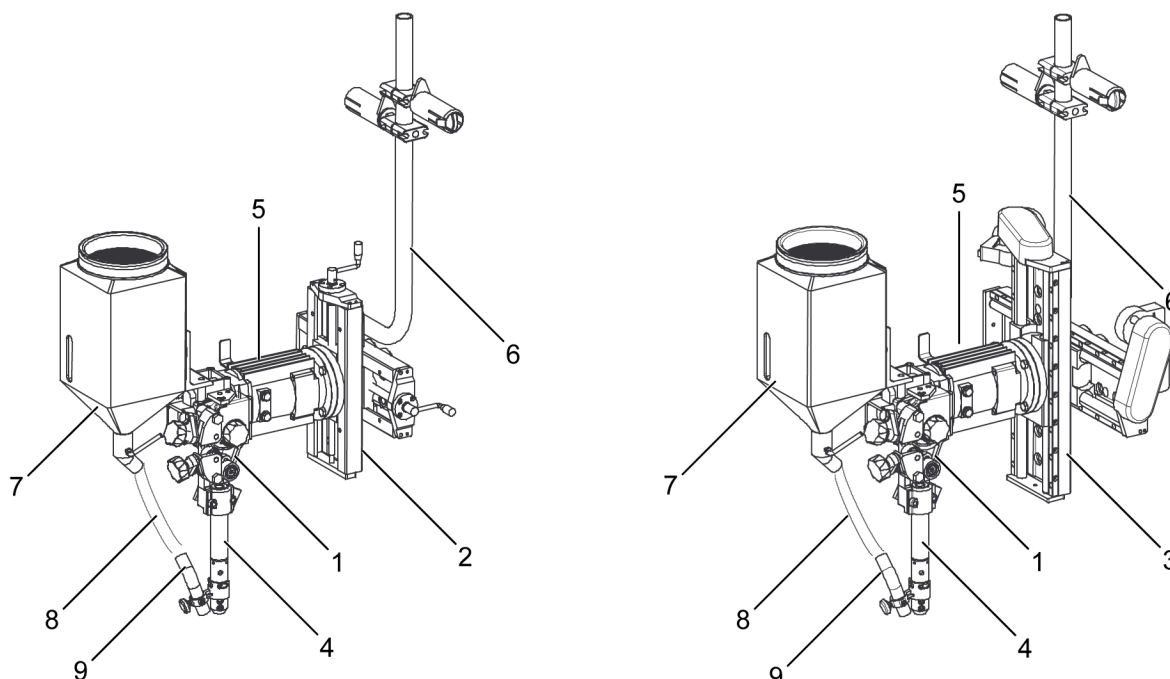
HOIATUS!

Elektrilöögioht! Ärge puudutage töö ajal töödetaili ega keevituspead!

tagasivoolukaabel

Enne alustamist veenduge, et tagasivoolukaabel oleks ühendatud.

5.2 Põhikomponendid



1. Traadi etteandeseade
2. Liugkomplekt, käsitsi
3. Liugkomplekt, mootorajamiga
4. Kontakttoru
5. Reduktormootor

6. Traaditrumli kandur
7. Räbusti mahuti
8. Räbustitoru
9. Räbustiotsak

5.3 Traadi etteandeseade

Seadet kasutatakse keevitustraadi juhtimiseks ja sisestamiseks kontakttorusse/liitmikusse.

5.4 Käsitsi juhitud ja mootorajamiga liugurid

Keevituspea horisontaal- ja vertikaalasendit reguleeritakse lineaarliugurite abil. Nurkliikumist saab reguleerida pöördliuguriga.

Lisateavet mootorajamiga liugurite kohta vaadake eraldi kasutusjuhendist.

5.5 Kontakttoru, liitmik

Edastab keevitamise ajal keevitusvoolu traadile.

5.6 Reduktormootor

Mootorit kasutatakse keevitustraadi etteandmiseks.

Lisateavet mootori kohta leiate eraldi kasutusjuhendist.

5.7 Traaditrumli hoidik

Traaditrumli hoidik on varustatud pidurirummuga, millele üks traaditrummel paigaldatakse.

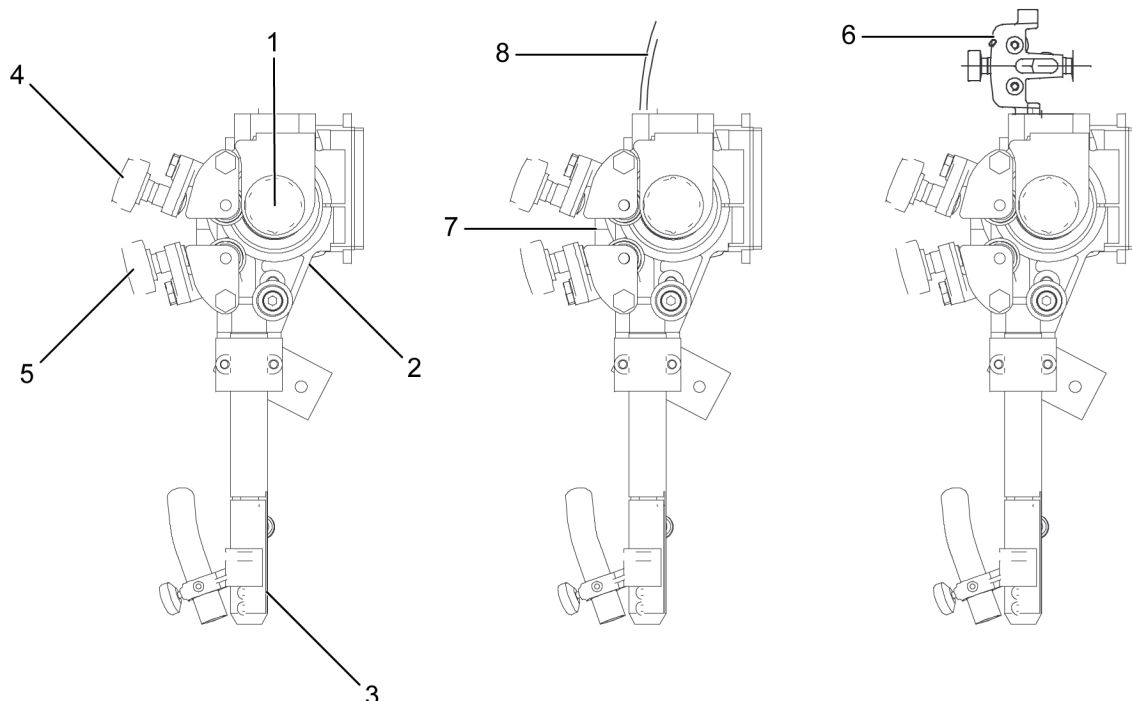
5.8 Räbustimahuti / räbustitoru / räbustiotsak

Keevitusräbusti kallatakse räbustimahutisse ning suunatakse siis räbustitoru ja räbustiotsaku kaudu töödetailile.

Langeva räbusti hulka reguleerib räbusti mahutile paigaldatud räbustiklapp.

Vt peatükki Räbustiga täitmine.

5.9 Keevitustraadi läbijuhtimine



1. Etteanderullik ja nupp
2. Sirgendaja
3. Kontakthaarats
4. Nupp (traadi pingutusmoment)

5. Nupp (sirgendaja)
6. Peene traadi sirgendaja
7. Traadi juhik

Traadi laadimiseks järgige juhiseid:

- 1) Paigaldage traaditrummel, vt jaotist „Traaditrummel“.
- 2) Veenduge, et etteanderullik ja kontakthaarats oleksid valitud traadi suuruse jaoks õiges mõõdus.
- 3) Sisestage traat läbi traadijuhiku.
- 4) Peene traadiga keevitamine
Sisestage traat läbi peene traadi etteandmeseadme.
Veenduge, et sirgendaja oleks reguleeritud õigesti, nii et traat väljuks kontakthaaratsist sirgelt.
- 5) Tõmmake traadi ots läbi sirgendaja.
 - Üle 2 mm läbimõõduga traadi korral tõmmake välja 0,5 m ulatuses traati ja sisestage see käsitsi läbi sirgendaja.
- 6) Asetage traadi ots etteanderulliku soonde.
- 7) Seadistage traadi pinge etteanderullikul nupuga.

**TÄHELEPANU!**

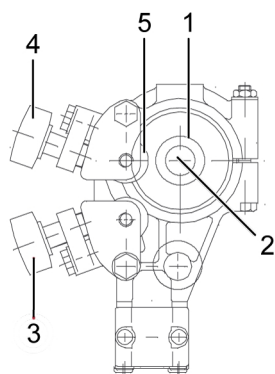
Ühtlase etteande saavutamiseks ärge üle pinguldage.

Survekrui ei tohi demonteerida.

- 8) Lükake traati 30 mm ettepoole.
- 9) Traadi sirgendamiseks reguleerige nuppu.
Kui traadi sirgendaja on õigesti reguleeritud, peab traat olema sirge, kui see väljub kontakthaaratsitest.
Kasutage alati juhttoru, et tagada traadi ühtlane etteanne (1,6–2,5 mm).

5.10 Etteanderulli vahetamine

5.10.1 Ühekordne traat



- | | |
|--------------------|----------------|
| 1. Etteanderullik | 4. Survenupp |
| 2. Käsiratas | 5. Surverullik |
| 3. Sirgendaja nupp | |

Etteanderulliku vahetamiseks järgige juhiseid:

- 1) Vabastage nupudnupud

- 2) Vabastage käsiratas.
- 3) Vahetage etteanderullik. Etteanderullid on tähistatud oma vastavate traadisuurustega.

5.10.2 Kaksiktraat (kaks kaart)

- 1) Vahetage kahe soonega etteanderullik (1) samal viisil nagu üksiku traadi korral.

i TÄHELEPANU!
Vahetada tuleb ka surverullik (5). Üksiku traadi surverullik asendatakse spetsiaalse kumera kaksiktraadi surverullikuga.

- 2) Paigaldage surverullik spetsiaalse võllijätkuga, vt jaotist Lisatarvikud.

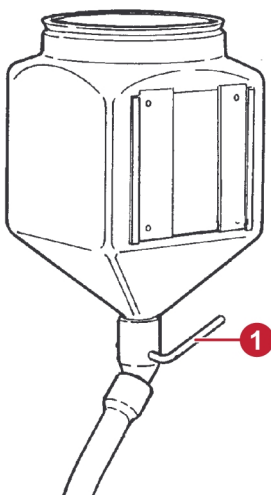
5.10.3 Sulatistäidistraat rihveldatud rullikutele (lisatarvikud)

- 1) Vahetage etteanderullik (1) ja surverullik (5) kasutatava traadi suuruse jaoks välja paarina.

i TÄHELEPANU!
Surverulliku jaoks on vajalik spetsiaalne võllijätk, vt jaotist Lisatarvikud.

- 2) Pingutage survekrupi (4) mõõduka survega, et vältida räbustiga kaetud traadi deformeerumist.

5.11 Räbustiga täitmine



- 1) Sulgege räbustimahutil olev räbustiklapp (1).
- 2) Eemaldage räbusti rekuperaatoril olev valikuline tsüklon, kui see on paigaldatud.
- 3) Täitke räbustiga.

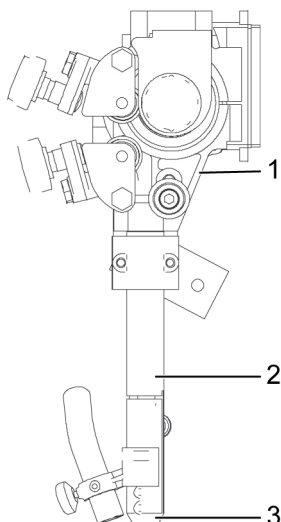
i TÄHELEPANU!
Räbusti peab olema kuiv.

- 4) Paigutage räbustitoru nii, et see ei väänduks.

- 5) Reguleerige rübustiotsaku kõrgust keevisõmbuse kohal, et tagada õige kogus rübustit. Rübusti kogus peaks olema piisav selleks, et ei toimuks kaare läbimist.

5.12 Kontaktseadmed sukel-kaarkeevituse jaoks

5.12.1 Üksiku traadi 3,0–6,0 mm puhul



Kasutage automaatset keevituspead A6TF F1, ms sisaldab järgmisi osi:

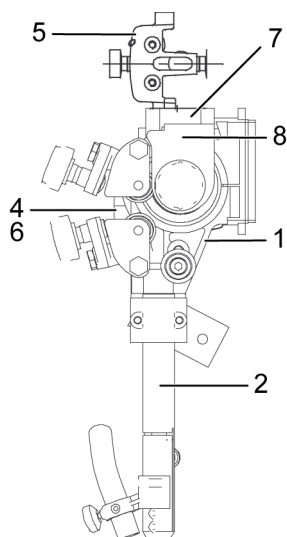
- Traadi etteandeseade (1)
- Konnektor D35 (2)
- Kontakthaarats (3)



TÄHELEPANU!

Veenduge, et kontakthaaratsi ja traadi vahel oleks saavutatud hea kontakt.

5.12.2 Kaksiktraatide 2×2,0–3,0 mm puhul



- | | |
|-------------------------|----------------------------|
| 1. Traadi etteandeseade | 5. Peene traadi sirgendaja |
| 2. Konnektor D35 | 6. Suundtorud |
| 3. Kontakthaarats | 7. Plaat |
| 4. Suundtorud | 8. Kaitseplaat |

Kasutage automaatset keevituspead A6TF F1, ms sisaldab järgmisi osi:

- Traadi etteandeseade (1)
- Konnektor D35 (2)
- Kontakthaarats (3)



TÄHELEPANU!

Veenduge, et kontakthaaratsi ja traadi vahel oleks saavutatud hea kontakt.

- Juhttorud (4, 6)

Peene traadi sirgendaja (5), mis paigaldatakse traadi etteandeseadme (1) klambrile.



TÄHELEPANU!

Peene traadi sirgendaja kinnitamisel eemaldage olemasolev plaat (7).



TÄHELEPANU!

Kaitseplaati (8) ei tohi eemaldada.

5.12.3 Traatide reguleerimine kahe traadiga kaarkeevituse korral

Asetage traadid liitekohas nii, et saavutaksite liitmikku pöörates optimaalse keevituskvaliteedi. Kaht traati saab pöörata nii, et need asetseksid liitejoonel üksteise järel, või liitejoonel tahes asendis kuni 90° ulatuses, s.t üks traat liite kummalgi küljel.

5.12.4 Seadme A6SF F1 Twin (räbustikaarkeevitus) muutmine MIG/MAG-keevituse jaoks

Muutmiskomplekti kohta vaata eraldi kasutusjuhendit.

6 HOOLDAMINE

6.1 Üldist


HOIATUS!

Enne puhastamist ja hooldust tuleb võrgutoide lahutada.


ETTEVAATUST!

Kaitseplaate tohivad eemaldada üksnes vastavate elektrialaste teadmistega isikud (volitatud töötajad).


ETTEVAATUST!

Tootele kehtib tootja garantii. Igasugune remonditööde tegemine volitusteta töökodade või isikute poolt tühistab garantii kehtivuse.


TÄHELEPANU!

Regulaarne hooldus tagab seadme turvalise ja töökindla toimimise.


TÄHELEPANU!

Tolmurikkas keskkonnas tehke hooldustöid tihemini.

Teavet juhtpuldil hoolduse kohta vaadake eraldi juhendist.

6.2 Igapäevaselt

- Hoidke keevituspea liikuvad osad puhtad.
- Veenduge, et kontaktotsakud, voolikud ja elektri kaablid on terved ja korralikult ühendatud.
- Veenduge, et kõik poltliited on pingutatud.
- Veenduge, et kanal ja etteanderullikud ei oleks kulunud ega kahjustunud.
- Kontrollige pidurirummu pidurdusmomenti. See ei tohiks olla nii madal, et traadirull jätkab pöörlemist, kui traadi etteanne on peatatud ja see ei tohiks olla nii suur, et etteanderullikud libisevad. 30 kg kaaluva traadipooli pidurdusmoment peab olema orienteeruvalt 1,5 Nm. Pidurdusmomenti reguleerimise kohta vt jaotist „Pidurirummu reguleerimine“.

6.3 Regulaarselt

- Kontrollige traadi etteandemootori harju iga kolme kuu järel. Vahetage välja, kui need on kulunud 6 mm pikkuseks.
- Kontrollige liugureid ja määrige, kui need kinni kiiluvad.
- Kontrollige traadi etteandeseadme traadijuhikuid, ajamirullikuid ja kontakthaaratsit. Vahetage välja kulunud või kahjustatud osad, vt jaotist „KULUTARVIKUD“.
- Sujuvaks traadi etteandeks tuleb etteandemehhanismi kuluosi puhastada ja vahetada regulaarsete ajavahemike järel.


TÄHELEPANU!

Liiga tugev eelpingutus võib põhjustada surverulli, etteanderulliku ja traadi ebaharilikku kulumist.

7 VEAOTSING

7.1 Üldist

Varustus

- Vaata eraldi juhtpuldi kasutusjuhendit.

Kontrollige järgmist

- Veenduge, et vooluallikas oleks ühendatud õige toitepingega vooluvõrku.
- Veenduge, et kõik kolm faasi oleksid õige pingega (faasijärjestus pole tähtis).
- Veenduge, et keevituskaablid ega ühendused poleks kahjustatud.
- Veenduge, et juhtseadised on õigesti seatud.
- Veenduge, et enne remonditööde alustamist oleks vooluvõrgu ühendus lahutatud.

7.2 Veaotsing

Enne volitatud teenindustehniku kutsumist proovige neid kontroll- ja jälgimismeetodeid.

Veenduge enne mis tahes remonditoimingut tegemist, et võrgupinge oleks katkestatud.

Vea tüüp	Põhjus	Parandusmeetmed
Voolutugevuse ja pinge näidud kõiguvad suurtes piirides.	Klemmiklotsid või otsak on kulunud või vale suurusega.	Vahetage klemmiklotsid või otsak välja.
	Traadi etteanderulliku surve on ebapiisav.	Suurendage etteanderullikute survet.
Traadi etteanne on ebakorrapärane.	Etteanderullikute surve on valesti seatud.	Reguleerige survet.
	Etteanderullikud on vale suurusega.	Vahetage etteanderullikud välja.
	Etteanderullikute sooned on kulunud.	Vahetage etteanderullikud välja.
Keevituskaablid kuumenevad üle.	Halb elektriühendus.	Puhastage ja pingutage kõiki elektriühendusi.
	Keevituskaablite ristlõikepindala on liiga väike.	Kasutage suurema ristlõikepindalaga kaableid või paralleelseid kaableid.

8 VARUOSADE TELLIMINE



ETTEVAATUST!

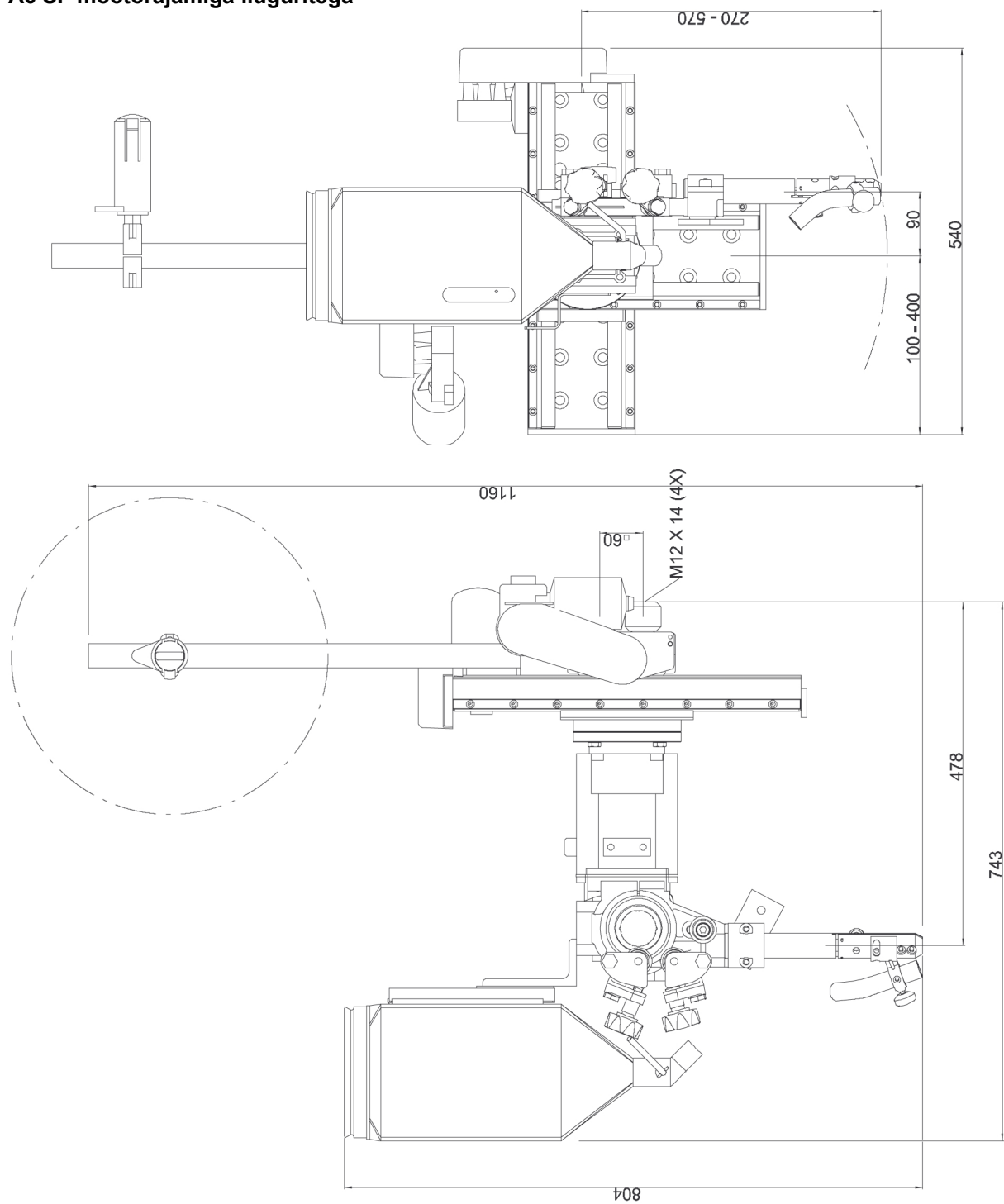
Remondi- ja elektritöid peab teostama ESAB'i volitatud hooldustehnik. Kasutage ainult ESAB'i originaalvaru- ja kuluosi.

A6SF F1 Twin on projekteeritud ja testitud vastavalt rahvusvahelistele ja Euroopa standarditele **Xxxxxx** ja **Xxxxxx**. Hooldus- või remonditööde lõpetamisel on töid teostanud isik(ud) kohustatud tagama toote vastavuse ülalloodud standardi nõuetele.

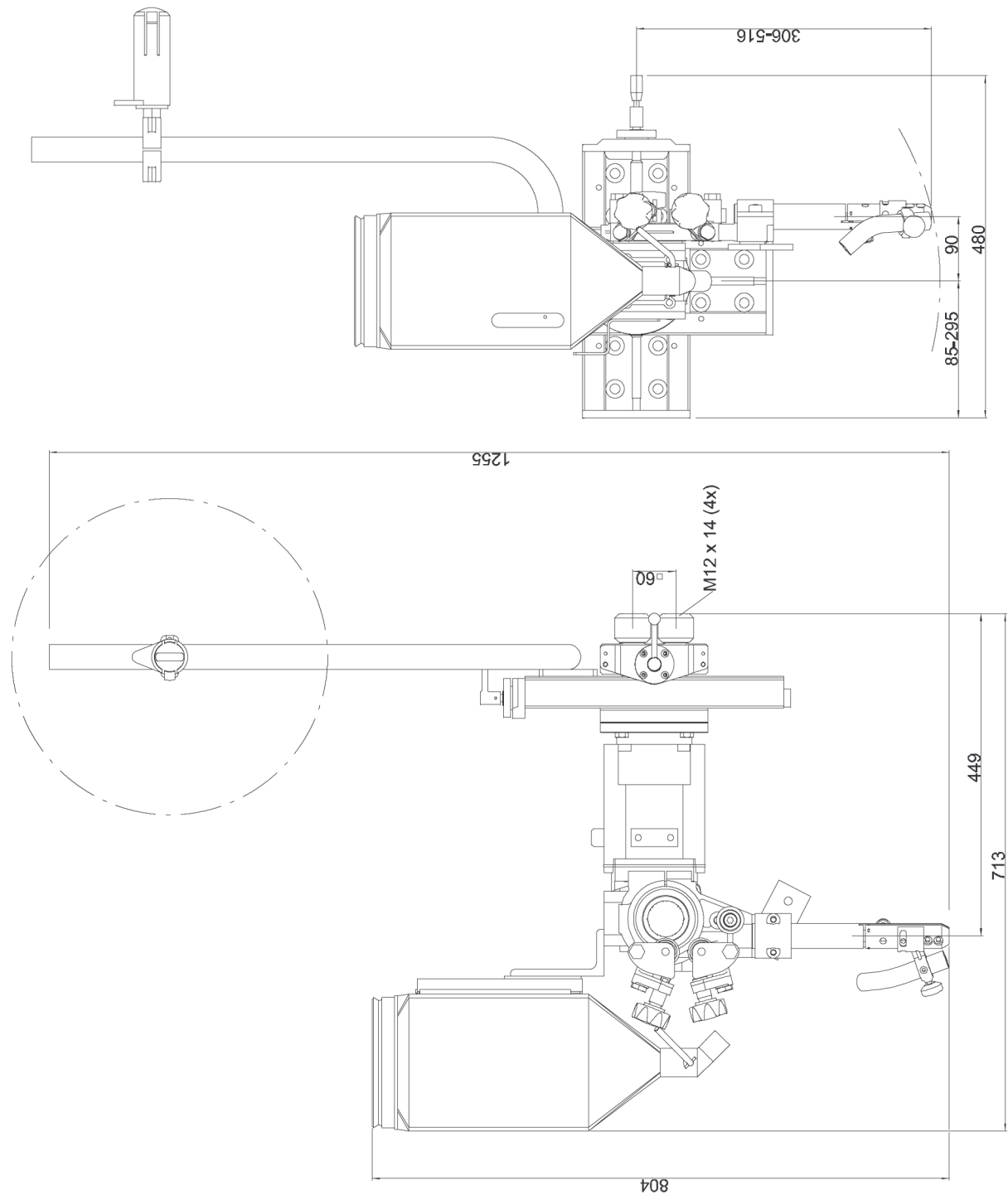
Varuosi ja kulutarvikuid saate tellida lähima ESAB-i toodete edasimüüja juurest, lisateavet vaadake veebilehelt esab.com. Tellimisel märkige palun toote tüüp, seerianumber, kasutamistarve ja varuosa number nii, nagu see on esitatud varuosade loetelus. See hõlbustab tarnet ja tagab korrektse kättetoimetamise.

MÕÕTMETEGA JOONIS

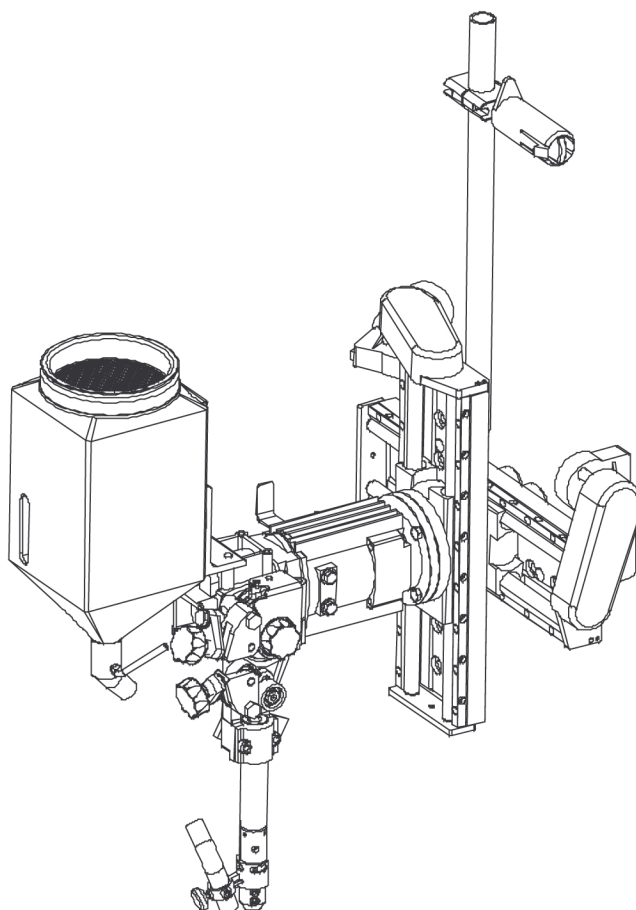
A6 SF mootorajamiga liuguritega



A6 SF käsitsi juhitavate liuguritega



TELLIMISNUMBRID



Ordering number	Denomination	Type
0449 271 900	Keevituspea	A6 SF F1 SAW, Twin (156:1), käsitsi juhitud liugur, PEK
0449 271 901	Keevituspea	A6 SF F1 SAW, Twin (156:1), mootorajamiga liugur, PEK ja A6 PAV
0449 271 902	Keevituspea	A6 SF F1 SAW, Twin (156:1), mootorajamiga liugur, PEK ja A6 GMH
0449 271 903	Keevituspea	A6 SF F1 SAW (156:1), mootorajamiga liugur, PEK
0449 271 904	Keevituspea	A6 SF F1 SAW, Twin (156:1), mootorajamiga liugur, PEK ja A6 PAV
0449 271 905	Keevituspea	A6 SF F1 SAW, Twin (156:1), mootorajamiga liugur, PEK ja A6 GMH
0449 271 910	Keevituspea	A6 SF F1 SAW, Twin (74:1), käsitsi juhtimisega liugur, PEK
0449 271 911	Keevituspea	A6 SF F1 SAW, Twin (74:1), mootorajamiga liugur, PEK ja A6 PAV
0449 271 912	Keevituspea	A6 SF F1 SAW, Twin (74:1), mootorajamiga liugur, PEK ja A6 GMH
0449 271 913	Keevituspea	A6 SF F1 SAW (156:1), mootorajamiga liugur, PEK
0449 271 914	Keevituspea	A6 SF F1 SAW, Twin (74:1), mootorajamiga liugur, PEK ja A6 PAV
0449 271 915	Keevituspea	A6 SF F1 SAW, Twin (74:1), mootorajamiga liugur, PEK ja A6 GMH

Ordering number	Denomination	Type
0449 271 916	Keevituspea	A6 SF F1 SAW (156:1), mootorajamiga liugur, PEK
0449 271 950	Keevituspea	A6 SF F1 SAW (115:1), mootorajamiga liugur

Juhendi dokumendinumbri kolm viimast numbrit tähistavad juhendi versiooni. Seega on need siin asendatud sümboliga *. Kasutage kindlasti tootele vastava seerianumbri või tarkvaraversiooniga kasutusjuhendit; numbrileiate juhendi esilehelt.

Tehniline dokumentatsioon on saadaval veebiaadressil: www.esab.com

TARVIKUD

Ordering no.	Denomination	Notes
0461 246 880	Conversion kit A6SF F1 / A6SF F1 Twin to MIG/MAG welding	
0153 143 885	Pilot lamp	
0147 333 001	Adapter M6/M10	
0146 253 001	Special stub shaft (Twin wire)	
0212 901 101	Special stub shaft (for pressure roller)	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



Kontaktandmed leiate lehelt esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

manuals.esab.com

